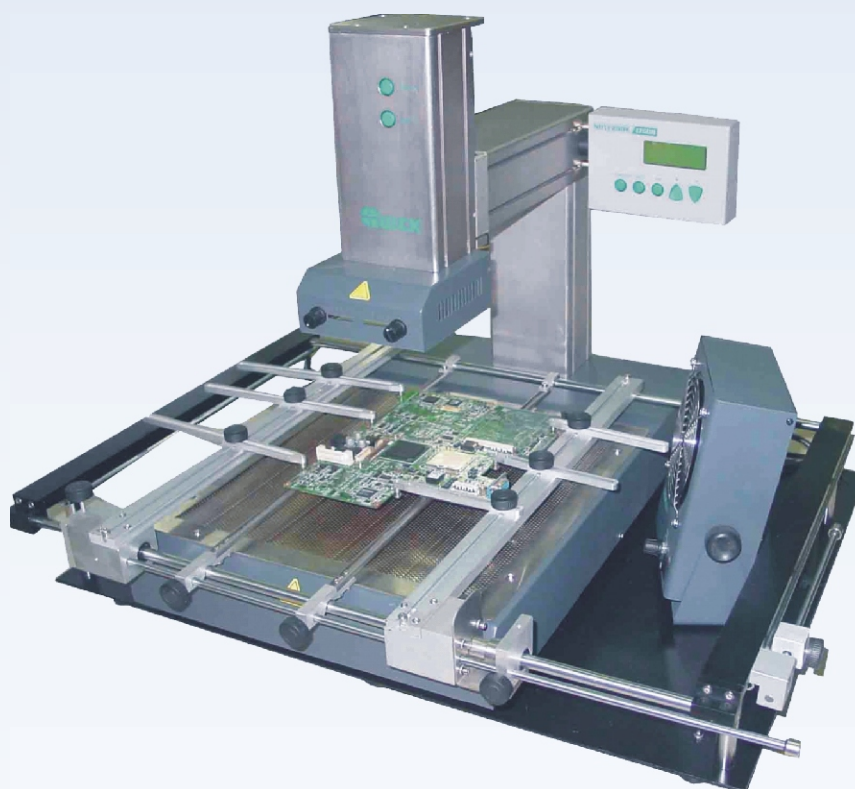


Systemy do lutowania układów IC i BGA

QUICK I760B BGA NOTEBOOK rework system

Programowalny zestaw lutująco-wylutowujący na podczerwień IR

Nr kat. 202408



QUICK

CE

RoHS



■ Specyfikacja

Moc całkowita	2220W
Moc podgrzewacza (z dołu)	1500 W (promienniki IR)
Moc grzania (z góry)	720W (promiennik IR)
Rodzaj promieniowania	IR długość fali 2~8μm
Wymiary promiennika (z góry)	60 × 60 mm
Wymiary promiennika (z dołu)	260 × 260 mm
Metoda grzania	promienniki podczerwieni (IR)
Test temperatury	0~300 °C (czujnik IR)
Zakres reg. górnego prom.	20~60mm
Max rozmiar BGA	60 x 60mm
Nagrzewanie górnym prom.	10 sek (do temp. 230°C)
Max rozmiar płytki PCB	420 × 500mm
Komunikacja	RS-232C z PC
Wyświetlacz LCD	65,7×23,5mm 16×2 znaki
Wymiary (szer × gł × wys)	440 × 380 × 330 mm
Masa	20 kg
Wyposażenie: kabel złącza RS-232C, kabel zasilający, program IR na CD, instrukcja obsługi, zewnętrzny wentylator, statyw do mocowania PCB z podstawą	

■ Właściwości

- Zbędne nasadki. Zbędny przepływ powietrza podczas procesu.
- Łączy w efektywny system mikroprocesorowe sterowanie z techniką grzania w podczerwieni.
- Bezkontaktowy pomiar temperatury umożliwia ciągły monitoring i optymalny nadzór nad procesami.
- Duża moc zestawu umożliwia stosowanie go do układów dużych/malych i lutowań bezołowiowych.
- Bezpieczne i precyzyjne prowadzenie procesów.
- Kontrola procesu i rejestracja wszystkich informacji związanych z procesem spełnia wymagania związane z nowoczesnym przemysłem elektronicznym.
- Kontrola temperatury procesów w zamkniętej pętli zapewnia precyzyjne i wąskie okno technologiczne, idealną dystrybucję ciepła i odpowiednią szczytową temperaturę dla lutowań bezołowiowych.
- Promienniki podczerwieni z bezpiecznym grzaniem, dużą mocą i elastycznością zapewniają efektywną pracę z układami PCB o dużej pojemności cieplnej lub wymagających wysokiej temperatury (Pb-free).
- 10 rodzajów zmiennych parametrów pracy, każdy parametr może być modyfikowany.
- Efektywny system chłodzenia.
- Chroniony hasłem dostęp do nastaw.
- Modyfikowane parametry temperatury i czasu.
- Precyzyjne pozycjonowanie z użyciem markera laserowego.
- Komunikaty typu operacji i ustawień parametrów.
- Komunikaty wystąpienia usterek.

REGIONALNE BIURO HANDLOWE
03-450 WARSZAWA, Ratuszowa 11 p.68
tel.: +48 22 211-13-03;
kom. +48 505 107 957
e-mail: warszawa@biall.com.pl

SIEDZIBA GŁÓWNA, SPRZEDAŻ
80-174 GDAŃSK,
Słoneczna 43, Otomin
tel./fax: +48 58 322-11-91,92, 93
e-mail: biall@biall.com.pl

BIALL Sp. z o.o.
www.biall.com.pl

